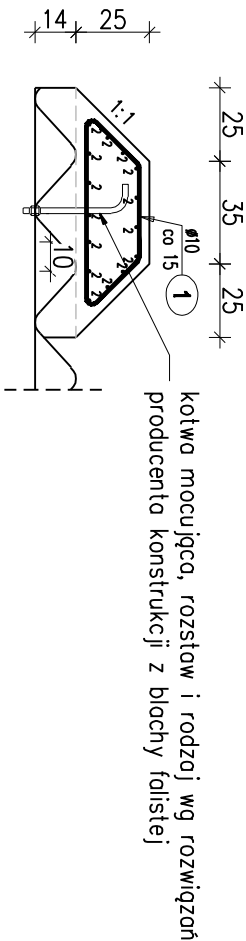
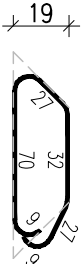


ZBROJENIE GZYMŚU

Przekrój
poprzeczny
1:25



1 98Ø10 L=174cm



2 15Ø10 L=1500cm

1460+40 (długość zakładu)=1500

WYKAZ ZBROJENIA						
Nr pręta	Średnica	Długość	Liczba w 1 elem.	Liczba ogólna	Dł. og. [m] f _{yk} =500MPa	Uwagi
	[mm]	[cm]	[szt]	[szt]	Ø10	
Element: Gzysm Wykonoc 2 szt.						
1	Ø10	174	98	196	341,04	
2	Ø10	1500	15	30	450,0	
Długość ogólna wg średnic				[m]	791,04	
Masa 1 m pręta				[kg]	0,617	
Masa prętów wg średnic				[kg]	488,07	
Masa całkowita				[kg]	488,1	

Beton: C30/37 V = 2x4,0=8,0 m3
Stal zbroji: fyk=500MPa G = 488,1 kg

UWAGI

- Wymiary prętów podano po obwodzie zewnętrznym (goborylowym).
- Oluina zbrojenia – min 2,5cm.
- Odgęcia i zagięcia prętów należy wykonać przy użyciu trzpieni, których średnica nie może być mniejszo:
d=4Ø dla Ø≤10mm
d=5Ø dla 10<Ø≤20mm
d=7Ø dla 20<Ø≤28mm
d=10Ø dla Ø>28mm
- Przed betonowaniem należy osadzić kotły mocujące gzyms do blachy falistej; Rodzój kotew i ich rozstaw stanowi rozwiązanie systemowe konstrukcji falistej;
- Pręty zbrojenia gzymsu należy dojąć/dociąć no budowie i dostosować do rzeczywistego kształtu.
- Rysunek rozpatrzyć łącznie z rysunkami ogólnymi i całą dokumentacją.

OBIEKT : "Rozbudowa mostu nad Strugą Raciąską w m. Nadelnik w ciągu drogi powiatowej 1003C w km 1+330"	STADIUM : PW
INWESTOR : Zarząd Dróg Powiatowych w Tucholi ul. Przemysłowa 6 89-500 Tuchola	BRANŻA: MOSTOWA
	SKALA 1 : 25
Nazwa rysunku: Zbrojenie gzymsu	RYS. NR 5
	WARSZAWA, 12.2019r.
Projektant, branża mostowa: mgr inż Tomasz Kowieszko UPR. PROJ. w spec. mostowej NR MAZ/0366/POOM/08	
Sprawdzający, branża mostowa: mgr inż Jacek Rybka UPR. PROJ. w spec. mostowej NR PDK/0180/POOM/05	